

Gewindedichtungen (anaerob)



Funktion: Anerobe Kleb- und Dichtstoffe härten unter Luftabschluss in Verbindung mit Metallen aus.
Hinweis: Wir empfehlen passive Oberflächen wie Edelstahl, Chrom, Nickel, Zink oder Kunststoffe vorher mit AKTIVATOR zu behandeln, um ein optimales Abbinden zu gewährleisten.



Typ Loxreal	Typ Loctite*	Gewinde- Größe	max. Spaltbreite	Losbrech- moment	Beschreibung	
niedrige Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)						
18-10/50	511/50	50 ml	bis 2"	0,30 mm	6-11 Nm	Rohrdichtung mit PTFE, zugelassen für Gas (DVGW)
18-10/250	511/250	250 ml				
mittlere Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C), Typ 55-03 bis max. +200°C						
53-14/10	542/10	10 ml	bis 3/4"	0,15 mm	12-18 Nm	Rohrdichtung, mittelfest für Hydraulik- und Pneumatikverschraubungen, zugelassen für Gas (DVGW)
53-14/50	542/50	50 ml				
53-14/250	542/250	250 ml				
55-03/10	243/10	10 ml	bis M 36	0,25 mm	18-23 Nm	mittelfest, für ölige Oberflächen, zugelassen für Gas (DVGW) und Wasser (WRAS)
55-03/50	243/50	50 ml				
55-03/250	243/250	250 ml				
55-37/50	---	50 ml	bis 1 1/2"	0,25 mm	15-32 Nm	flexible Dichtung, zugelassen für Gas (DVGW)
55-37/250	---	250 ml				
58-11/50	577/50	50 ml	bis 2"	0,30 mm	18-24 Nm	Rohrdichtung, mittelfest, zugelassen für Gas (DVGW bis 2"), Wasser (WRAS) und Sauerstoff (BAM), NSF P1
58-11/250	577/250	250 ml				
hohe Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +200°C, Typ 86-72 bis max. +230°C)						
85-86/50	620/50	50 ml	bis 2"	0,30 mm	25-35 Nm	hochfestes Dichtungsmittel, zugelassen für Gas (DVGW) und Sauerstoff (BAM), Loctite ohne Zulassungen
85-86/250	620/250	250 ml				
86-72/50	272/50	50 ml	bis M 56	0,30 mm	25-35 Nm	hochfest, hochtemperaturbeständig, zugelassen für Gas (DVGW)
86-72/250	272/250	250 ml				

* ähnliche Eigenschaften (technische Daten siehe ab Seite 1023)

Schraubensicherungen (anaerob)



Funktion: Anerobe Kleb- und Dichtstoffe härten unter Luftabschluss in Verbindung mit Metallen aus.
Hinweis: Wir empfehlen passive Oberflächen wie Edelstahl, Chrom, Nickel, Zink oder Kunststoffe vorher mit AKTIVATOR zu behandeln, um ein optimales Abbinden zu gewährleisten.



Typ Loxreal	Typ Loctite*	Gewinde- Größe	max. Spaltbreite	Losbrech- moment	Beschreibung	
niedrige Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)						
24-18/50	222/50	50 ml	bis M 24	0,20 mm	5-8 Nm	niedrigfest, vibrationsbeständig
24-18/250	222/250	250 ml				
mittlere Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +200°C)						
55-03/10	243/10	10 ml	bis M 36	0,25 mm	18-23 Nm	mittelfest, für ölige Oberflächen, zugelassen für Gas (DVGW) und Wasser (WRAS)
55-03/50	243/50	50 ml				
55-03/250	243/250	250 ml				
hohe Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)						
70-14/50	290/50	50 ml	bis M 5	0,07mm	10-25 Nm	hochfest, zum nachträglichen Sichern von Schrauben und Abdichten von Metall-Porosität
70-14/250	290/250	250 ml				
hohe Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +200°C, Typ 86-72 bis max. +230°C)						
83-54/10	2701/10	10 ml	bis M 20	0,15 mm	25-35 Nm	hochfest, zur Befestigung von Schrauben, Muttern und Bolzen
83-54/50	2701/50	50 ml				
83-54/250	2701/250	250 ml				
83-05/50	---	50 ml	bis M 25	0,20 mm	25-35 Nm	hochfest, für Edelstahl und passive Materialien ohne die Verwendung eines Aktivators
83-05/250	---	250 ml				
86-72/50	272/50	50 ml	bis M 56	0,30 mm	25-35 Nm	hochfest, hochtemperaturbeständig, zugelassen für Gas (DVGW)
86-72/250	272/250	250 ml				

* ähnliche Eigenschaften (technische Daten siehe ab Seite 1022)



Handwerkzeuge
ab Seite 960



Schrauben, Muttern
und Scheiben
ab Seite 1126



Arbeitshandschuhe
auf Seite 1070



Atem- &
Gehörschutz
Seite 1071



Gewindereparatur-
sortimente & Gewinde-
einsätze ab Seite 995



Gewindebohrer
und Schneideisen
ab Seite 991



Wartungsprodukte
ab Seite 1047



Kabel finden Sie
auf Seite 1156

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.